

A mészhomoktéglagyártás fő állomásai

A Xella Magyarország Kft. iszkaszentgyörgyi gyárában korszerű német technológia alkalmazásával, emberi kéz érintése nélkül kerülnek előállításra a Silka mészhomok falazóelemek (beleértve a csomagolást is).

A hazai bányákból származó **homokot és meszet** a gyárban, silókban tárolják. A nyersanyagokat súly alapján adagolják – a keverési arány körülbelül mész:homok = 1:12 – azokat intenzíven összekeverik és szállítószalagon a reaktorokba vezetik. Itt az égetett mész víz hozzáadásával mészhidrattá alakul át. Ezután a nyersanyagkeveréket az utókeverőben a préseléshez szükséges nedvességre dolgozzák és a teljesen automata

présekkel megformázzák. Majd következnek a nyerstéglák autoklávban történő megszilárdítása csekély energiafelhasználással kb. 200°C hőmérsékleten gőzérleléssel, a falazóelem típusától függően négy-nyolc órán keresztül.

A megszilárdítási folyamat során a forró vízgőz atmoszféra hatására a kvarchomok szemcsék felületéről kovasav oldódik ki. A kovasav a mészhidrát kötőanyaggal kristályos kötőanyagfázisokat

alkot, amelyek rákötnek a homokszemcsékre és szilárdan összekapcsolják egymással azokat. A gyártási folyamat során a mészből, homokból és vízből létrehozott struktúrák felelősek azért, hogy a mészhomoktéglakötőrészei szilárd kötéssel rendelkezzenek. Eközben nem keletkezik káros anyag. A megszilárdulás és kihűlés után a mészhomoktéglák készek a felhasználásra, nincs szükség a gyárban előtárolásra.

